




KARTA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

Cecha wyrobu: Kształtki o przekroju kołowym	Produkt A-FV Wentylacja: KOLANA TŁOCZONE	 Sgn: WENT.OZE.03-15.KTO
Producent: ASPOL-FV Łódź, ul. Helska 39/45 www.aspol.com.pl		
AFV WENTYLACJA – ZINTEGROWANY SYSTEM WENTYLACJI MECHANICZNEJ Z ODZYSKIEM CIEPŁA-REKUPERACJA		

MARKA PRAWNIE CHRONIONA DECYZJĄ URZĘDU PATENTOWEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

WENT.OZE.03-15.KTO
Tekst jednolity z dnia 17.03.2015

1. Wykaz norm / aktów prawnych i innych dokumentów powiązanych z produktem:

- PN-EN 1506:2007E; Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary.
- PN-EN 10346:2011; Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy.
- PN-EN 10143:2008; Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu.
- HK/B/1311/01/2013 ważny do 2018-10-31; Atest Państwowego Zakładu Higieny
- WENT 6-2/09; Krajowa Deklaracja Zgodności

2. Zastosowanie

Kolana tłoczone są elementami systemu wentylacji mechanicznej nawiewnej i wywiewnej. Służą do transportu powietrza niezawierającego czynników agresywnych oraz ścierających w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

3. Budowa i materiał

Kolana zbudowane są z pojedynczego arkusza blachy stalowej o klasie DX51d-Z275 z dwustronną powłoką ocynkowaną. Powierzchnia blachy została wytłoczona, a

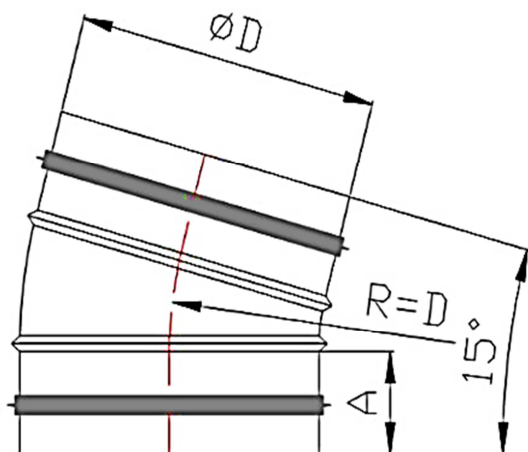
następnie zgrzana liniowo. Kolana, przeznaczone do montażu z rurami spiro, kształtkami o zakończeniu mufowym oraz z przewodami elastycznymi, wyposażone są w zakończenia nypłowe z przetłoczeniem pod uszczelkę, co dodatkowo zwiększa sztywność kształtki.

4. Technika łączenia

Połączenie kształtki z rurą spiro i kształtkami o zakończeniu mufowym metodą tzw. „na wcisk”, należy dodatkowo usztywnić blachowkrętami ocynkowanymi samowierzącymi z zakończeniem pod klucz bądź kwadratowy bit. Łączenie kolana segmentowego z przewodami elastycznymi, należy wykonać poprzez zastosowanie opasek zaciskowych, po nasunięciu przewodu na końcówkę nypłową kształtki.

5. Właściwości

- Klasa odporności korozyjnej – C1 i C2, C3 (na zapytanie);
- Odporność temperaturowa – od - 40°C do 90°C (krótkotrwale do 100°C) - w systemie AFV WENTYLACJA z uszczelkami gumowymi EPDM; Maksymalna temperatura stosowania 200°C – uzależniona od zastosowanego uszczelnienia.



Rys. 1. Wymiary kolana tłoczonego 45°.



Rys. 2. Widok kolana tłoczonego 45° z uszczelką.

6. Kody wyrobu i zakres średnic

Kody :

P(U/C)¹-KTO(1-5)²-(średnica)XXX

¹Litera w nawiasie oznacza:

U – z uszczelką

C – bez uszczelki

²Cyfra w nawiasie oznacza kąt kolana według oznaczenia poniżej:

1 - 15°

2 - 30°

3 - 45°

4 - 60°

5 - 90°

7. Podstawowe systemowe produkty uzupełniające

- Rury zwijane typu Spiro;
- Kolana segmentowe o kącie 15°, 30°, 45° i 60°;
- Trójniki 90°, 45°, trójniki orłowe, trójniki siodłowe;
- Redukcje segmentowe, redukcje tłoczone, redukcje niesymetryczne;
- Złączki mufowe;
- Zaślepki do rur i kształtek;
- Anemostaty, puszkę rozprężną;
- Inne

Zakres średnic* przedstawia Tabela 1.



Tabela 1. Dane techniczne wyrobu.

Kod towaru	Średnica kształtki [mm]	Wymiar A [± 5mm]	Grubość blachy [mm]	Waga [kg]
P(U/C)-KTO(1-5)-100XXX	100	40	0,5	1 - 0,35
				2 - 0,40
				3 - 0,24
				4 - 0,30
				5 - 0,30
P(U/C)-KTO(1-5)-125XXX	125	40	0,5	1 - 0,52
				2 - 0,50
				3 - 0,34
				4 - 0,30
				5 - 0,30
P(U/C)-KTO(1-5)-160XXX	160	40	0,5	1 - 0,83
				2 - 1,00
				3 - 0,52
				4 - 0,50
				5 - 0,50

* Na indywidualne zamówienie Klienta wykonujemy kształtki o innych średnicach lub z innych grubości blach niż ogólnie przyjęte.

A=FV WENTYLACJA